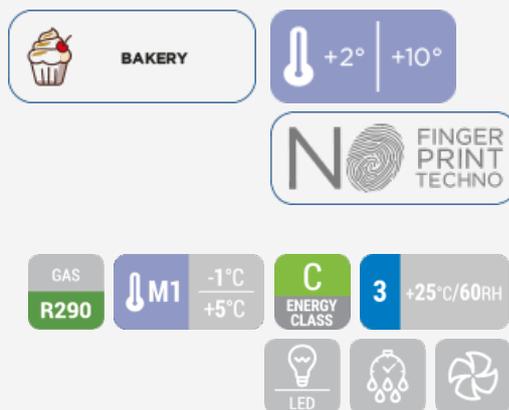


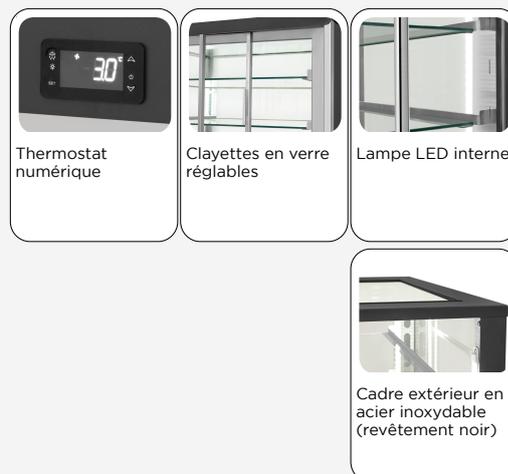
PRÉSENTOIRS | Vitrine de comptoir

VITRINES DE COMPTOIR RÉFRIGÉRÉES

RG 1200



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Présentoir de comptoir horizontal réfrigéré
- Verre carré avec cadre noir et socle en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Commande à afficheur numérique
- Lampe LED interne
- Double verre de sécurité trempé avec Low-e (Vitrage à faible émissivité)
- Portes coulissantes arrière
- Clayettes en verre réglables (Pièces N° 2)
- Pieds réglables N° 4
- Classe énergétique: C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	280 L
Température	M1 (-1°C-+5°C)
Consommation	8.1 kWh/24h
Puissance nominale	500 W
Niveau de bruit	50 dB(A)
Poids net	120.00 Kg
Poids brut	148.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1192x676x731
Dimensions internes (LxPxH mm)	1150x613x409
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1260x750x850
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	26/54/81

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

